

本 社 〒110-0005 東京都台東区上野1丁目13番3号 MYビル5階  
TEL.03-(3833)7060(代) FAX.03-(3833)7061

神奈川事業所 〒243-0801 神奈川県厚木市上依知 1367-3  
TEL.046-(280)6822(代) FAX.046-(245)5002

名古屋営業所 〒472-0025 愛知県知立市池端3丁目16番地 水野ビル305  
TEL.0566-(93)9411(代) FAX.0566-(83)1232

大阪営業所 〒577-0023 大阪府東大阪市荒本2丁目18番24号  
TEL.06-(6788)0502(代) FAX.06-(6788)0512

九州事業所 〒804-0064 福岡県北九州市戸畑区沖台1丁目3-13  
TEL.093-(882)2305(代) FAX.093-(882)2310

我孫子工場 〒270-1173 千葉県我孫子市青山17番地  
TEL.04-(7185)1321(代) FAX.04-(7183)1171

ニツチューグループ

プラスト工業(株) 〒327-0515 栃木県佐野市柿平町69  
TEL.0283-(87)0111(代) FAX.0283-(87)0733

江蘇日鑄機械有限公司(中国)  
NICCHU THAILAND CO., LTD. (タイ)

URL : <http://www.blast.co.jp>

# ハンガー型ブラストマシン

## Hanger Type Blasting Machine



ハンガータイプは製品同士の干渉が無い為、  
傷発生の心配がありません。  
1回の処理で製品全体のブラストが可能です。

有効ゾーン内であれば治具により製品形状を  
問わず多数個同時処理が可能です。



○千代田線 湯島駅(6番出口)から徒歩1分  
○JR線 御徒町駅(南口)から徒歩6分



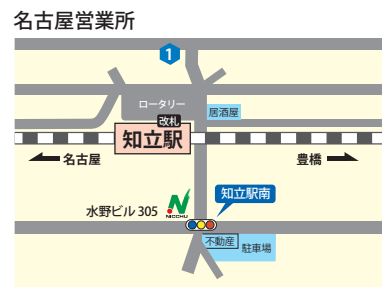
○近鉄東大阪線荒本駅(2番出口)から徒歩3分



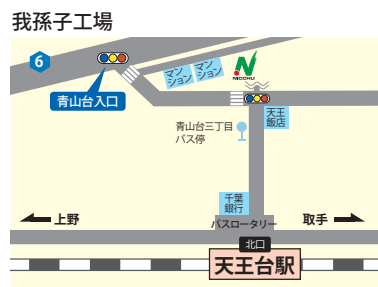
○厚木インターから20分  
○内陸工業団地入口、藤塚バス停前



○JR九州鹿児島本線戸畑駅(南口)から徒歩15分  
○新幹線小倉駅から車で20分



○名鉄名古屋本線知立駅から徒歩4分 知立駅南交差点角



○JR常磐線上野駅から天王台駅まで約40分  
○JR常磐線天王台駅(北口)から徒歩15分/車3分

## ハンガー型プラストマシン HDF シリーズ



### クレーン型：重量物のプラスト加工に最適

大型構造物もクレーンで簡単に吊り下げることができます。また、正面ドアを自動開閉（オプション）にすることで、効率的な作業が可能です。  
治具を利用すれば、小物部品も多量にプラストすることができます。  
自動ラインに対応可能なトローリーコンベア型もあります。

**用途別** 大型構造物の黒皮除去や溶接スラグ除去。鍛造品のスケール除去。

## HDF-20 特



HDF-12 特 ロボット対応型

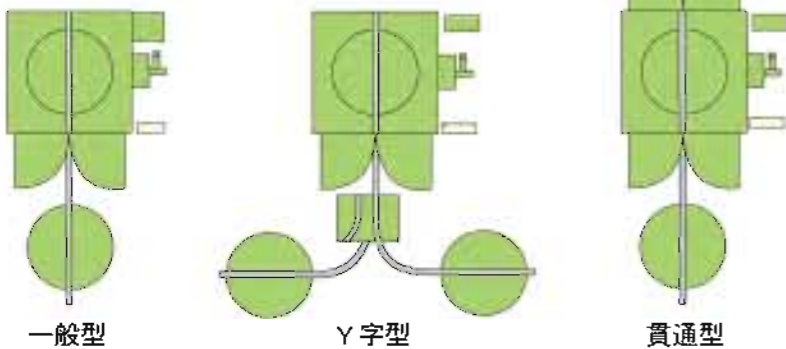


HDF-651 製品有効φ3300×2000H 最大重量 2500kg



※上記は標準機を基本として製造された標準オーダーメイドの機体です。

■機械配置例 スペースに合わせて合理的なレイアウト



## ハンガー型プラストマシン SHF シリーズ



### スイングハンガー型：中重量物や細長い製品のプラスト加工に最適

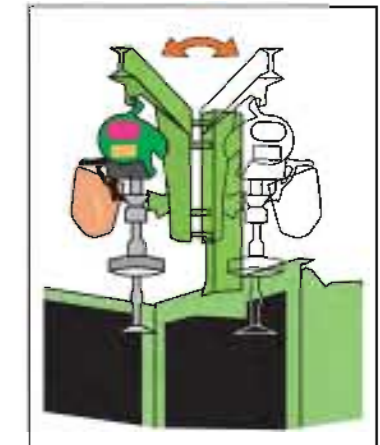
スイング方式だから、製品を機外で着脱することができます。また、ホイストにより上下操作ができるため、重量のある製品でも安全に効率よく着脱することが可能です。

**用途別** 塗装治具、塗装台車、スノコ、塗装不良再生品、仮設機材（建枠等）、コンクリート型枠。

## SHF-8C



スイングハンガーイメージ図



型式	HDF-7	HDF-10	HDF-12	HDF-15	HDF-20	SHF-8C	SHF-12B	SHF-15BS
製品最大寸法 (mm)	径 700×高さ 1000	径 1000×高さ 1200	径 1200×高さ 1500	径 1500×高さ 2000	径 2000×高さ 2500	径 800×高さ 1400	径 1200×高さ 1500	径 1500×高さ 2000
吊下重量 (kg)	500	1000	1500	2000	2000	300	300	300
投射量×台数 (kg/min)	50×2=100kg/min	100×2=200kg/min	100×2=200kg/min	130×3=390kg/min	130×4=520kg/min	60×2=120kg/min	60×3=180kg/min	60×3=180kg/min
集塵機 風量	NBF-2 20m <sup>3</sup> /min	NBF-3B 30m <sup>3</sup> /min	NBF-5B 50m <sup>3</sup> /min	NBF-7 70m <sup>3</sup> /min	NBF-7 70m <sup>3</sup> /min	NBF-2 20m <sup>3</sup> /min	NBF-3B 30m <sup>3</sup> /min	NBF-5B 50m <sup>3</sup> /min
総駆動力	6.7kw	18.5kw	21kw	38.6kw	46.1kw	11kw	15.55kw	17.35kw
機械寸法 (mm)	W1500×L1200×H4100	W1800×L1500×H4900	W2000×L1930×H5300	W2650×L2100×H5800	W2750×L2450×H6755	W2530×L1275×H3350	W2600×L1900×H4140	W2750×L2100×H4380

※製品の仕上り条件により製品有効寸法が多少異なる場合があります。 ※数値系研削材（磨粒ショット等）使用の専用機は型式の頭に「Z」が付く場合があります。  
※最大性の高い粉塵が出るプラスト加工の場合は安全対策用の集塵機が必要です。 ※千金なく仕様を変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

## ハンガー型ブラストマシン HBF シリーズ



### インデックス型：軽量物～中重量物のブラスト加工に最適

インデックス方式だから、作業者が製品の着脱をしている間、区切られた別の室でブラスト処理をするため、連続して作業が可能です。

※インデックス方式：回転テーブルを仕切板で区切り、室を作ります。その室を決まった角度で回転させる方法。

用途別

製品同士のぶつかり合いによる傷が不可のダイカスト製品全般のバリ落とし、梨地加工。

## ハンガー型ブラストマシン FHF シリーズ



### 自動スイング型（テーブル兼用）：軽量物のブラスト加工に最適

自動スイングアーム方式だから、機外で製品着脱ができるため作業効率が非常に高く、1 サイクル自動運転方式で操作も簡単です。また、集塵機搭載タイプですので、コンパクトでレイアウト変更も自由自在です。

用途別

製品同士のぶつかり合いによる傷が不可のダイカスト製品全般のバリ落とし、梨地加工。



New

### HBNF-155

集塵機一体型でコンパクト！



投射室はハイマン製、直射部はハイクローム及びハイマンライニング。

### HBF-400



### FHF-16SN



スイングアームイメージ図

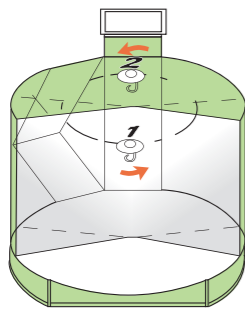


テーブル例

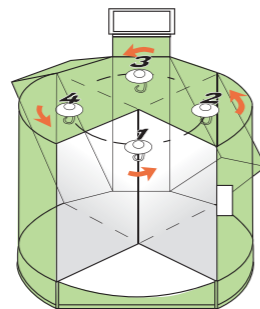


ハンガー治具を外せば、テーブルタイプとしても使用可能

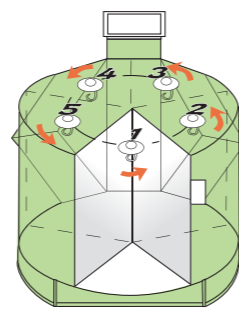
### HBNF 2室



### HBF 4室



### HBNF 5室



室数の選定は、製品の形状や処理条件、処理量等で決まります。

型式	HBF-64X	New HBNF-155	HBF-153X	HBF-300	HBNF-400	HBF-401	HBNF-401	FHF-16SN	FHF-200
製品最大寸法(mm)	径300×高さ500	径400×高さ600	径500×高さ700	径700×高さ1200	径550×高さ1000	径750×高さ1000	径650×高さ1000	径400×高さ500	径500×高さ800
吊下重量(kg)	100	30	100	100	100	100	100	30	30
投射量×台数(kg/min)	60×2=120kg/min	90×2=180kg/min	100×2=200kg/min	150×3=450kg/min	130×4=520kg/min	200×2=400kg/min (上下面用) 140×1=140kg/min (側面用)	130×4=520kg/min	60×2=120kg/min	125×2=250kg/min
集塵機 風量	NBF-2 20m <sup>3</sup> /min	BF-2H 20m <sup>3</sup> /min	NBF-3 30m <sup>3</sup> /min	NBF-5 50m <sup>3</sup> /min	NBF-5 50m <sup>3</sup> /min	NBF-5 50m <sup>3</sup> /min	NBF-5 50m <sup>3</sup> /min	NBF-1 10m <sup>3</sup> /min	NBF-2 20m <sup>3</sup> /min
総駆動力	7.3kw	14.05kw	15.35kw	30kw	38.45kw	37.35kw	38.45kw	6.05kw	17.65kw
機械寸法(mm)	W1700×L2500×H3380	W1980×L2680×H4020	W2100×L3600×H4080	W3000×L3890×H6630	W3152×L3820×H4700	W3200×L4700×H5250	W2600×L4620×H5500	W1120×L1180×H2700	W1800×L2100×H4780

※製品の仕上り条件により製品有効寸法が多少異なる場合があります。 ※軟質系研削材（亜鉛ショット等）使用の専用機は型式の頭に「Z」が付く場合があります。  
※着火性の高い粉塵が出るブラスト加工の場合は安全対策用の集塵機が必要です。 ※予告なく仕様を変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

## ハンガー型ブラストマシン その他

各種特殊形やオーダー品も制作可能！ ブラスト加工に関することなら、ニッチューにおまかせください。

HBPF-100 ロボット対応型



インデックスタイプですが、正面の室を分けることにより、ワーク着脱を連続で、別々に行うことができます。  
(正面向かって右側が製品設置室、左側が製品取外し室です。)

ロボットを設置すれば、ワーク着脱まで完全自動化が可能です。

ZHDF-225Y



製品を吊り下げるハンガーが2組あり、製品着脱とブラスト加工の同時作業が可能です。また、スライドドア方式だから省スペースでの作業が可能です。

HUF-600 トロリーコンベア型



トロリーコンベア方式により、多量の製品を連続でブラストすることが可能です。ニッチューではお客様のニーズに合ったコンベアのレイアウトをご提案します。

## 治具例



## Hanger Type Blasting machine

### 加工例



ブラスト加工でお困りのみなさま

## 受託加工・テスト加工 承ります

受託加工といっても、製品の形状や仕上げ条件によって、ブラストマシンや、研削材(吹き付ける砂)の種類が変わってきます。  
株式会社ニッチューでは、昭和34年来ブラストメーカーとして、積重ねてきた豊富な知識、ノウハウ、経験で、お客さまの求められている加工条件に対して、適切なお提案をさせていただきます。

お気軽にお問合せください!

