

スプライスプレート・ガセットプレート・ その他鋼板の摩擦面処理・黒皮落とし用

NEW シリーズ

AF-110 両面・小物対応型

- 両面同時処理ができます。
- ブラスト後の研削材の払い落としとしてブロアーを搭載。
- 機械上部の点検用としてギャラリが標準取付けとなっていますので点検作業が安全かつ簡単に行えます。

集塵機一体 / 省スペース型

ローラーピッチ 100 mm



AF-65

両面・
幅広対応型

側面部を開口することにより、幅広の鋼板処理が可能。



CF-22

片面・幅広
ベルトコンベア仕様

ベルトコンベア方式のため、小物製品の処理が可能。集塵機一体 / 省スペース型。



エアブラストマシン

AMD-100

仕口材用



※詳しくはお問合せください。

鉄骨用ブラストマシン Blasting Machine for Iron frame



建築工事標準仕様 JASS6 の摩擦面処理に最適なブラスト装置です。

型 式	AF-110	AF-104	AF-65	AF-128	CF-22
被研削品の寸法	W500×H100mm	W500×H100mm	W500×H50mm	W1000×H150mm	W400×H30mm
巾・ローラーピッチ	W500mm・P100mm	W500mm・P175mm	W500mm・P200mm	W1000mm・P150mm	W400mm(ベルトコンベア)
送り速度	0.7～2.5m/min	0.5～2.0m/min	0.6～2.1m/min	0.8～3.2m/min	1.0m/min(50Hz)
ローター能力	60kg/min×2台	60kg/min×2台	60kg/min×2台	30kg/min×4台	60kg/min×1台
集塵装置	14 m ³ /min(BF-2)	14 m ³ /min(BF-2)	20 m ³ /min(NBF-2)	30 m ³ /min(NBF-3B)	3.5 m ³ /min(BF-05)
機械寸法	W2150×L2600mm	W2150×L2600mm	W2827×L2300mm	W2750×L2920mm	W1290×L2410mm
総駆動力	7.3kw	7.3kw	8.4kw	18.8kw	4.4kw

総合ブラストメーカー
株式会社 ニツチュー

<http://www.blast.co.jp>

本 社 〒111-0052 東京都台東区上野1丁目13番3号 MYビル5階 TEL.03-(3833)7060(代) FAX.03-(3833)7061

神奈川事業所 〒243-0801 神奈川県厚木市上依知1367-3 TEL.046-(280)6822(代) FAX.046-(245)5002

名古屋営業所 〒472-0025 愛知県知立市池端3丁目16番地 水野ビル305 TEL.0566-(93)9411(代) FAX.0566-(83)1232

大阪営業所 〒577-0023 大阪府東大阪市荒本2丁目18番24号 TEL.06-(6788)0502(代) FAX.06-(6788)0512

九州事業所 〒804-0064 福岡県北九州市戸畑区沖台1丁目3-13 TEL.093-(882)2305(代) FAX.093-(882)2310

我孫子工場 〒270-1173 千葉県我孫子市青山17番地 TEL.04-(7185)1321(代) FAX.04-(7183)1171

機械製造・販売

受託加工受付中

研削材販売

総合ブラストメーカー
株式会社 ニツチュー

ニッチューのH形鋼ブラストシリーズ

ニーズに合わせたブラスト機能を標準装備

1. セレクトスイッチの切換えによる多機能簡単操作

全面ブラスト……全面をご希望の仕上げ条件に加工いたします。

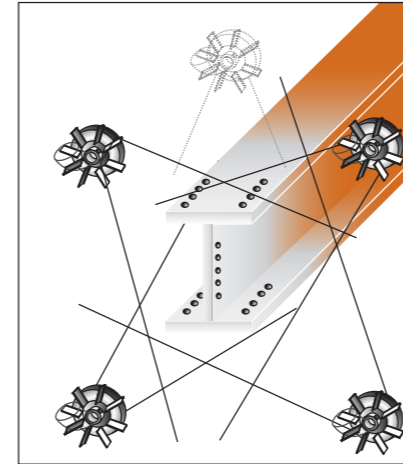
両面ブラスト……先端及び後端部を自動検知しブラスト加工します。

B端部ブラスト……B端部を自動検知しブラスト加工します。

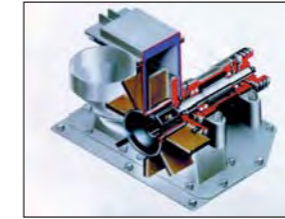
2. ローラーコンベアは、インバーター制御によりボリューム計にて簡単に变速ができます。例えば、ブラスト必要部は低速送りにて加工し、その他は高速送りをする事により、無駄なく製品を処理いたします。

3. 上部点検作業用として**ギャラリー**を取付けてありますので、点検が簡単かつ安全に作業できます。

建築工事標準仕様 **JASS6** の摩擦面処理に適応した規格に表面を仕上げることができます。



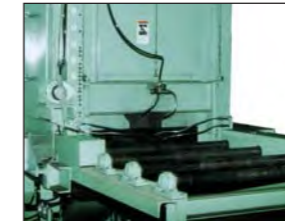
ブラストイメージ図
AF-375S/500 はローター 5 台式です。



投射装置

8枚羽根による高性能投射装置を搭載

- ・研削材を均一に投射
- ・ムラのない仕上げ肌
- ・RF型新型ローター搭載により振動が出にくい
- ・部品消耗品 30%削減 (当社比)



エアブロー

標準仕様にてフランジ面の研削材除去用エアブローを装備

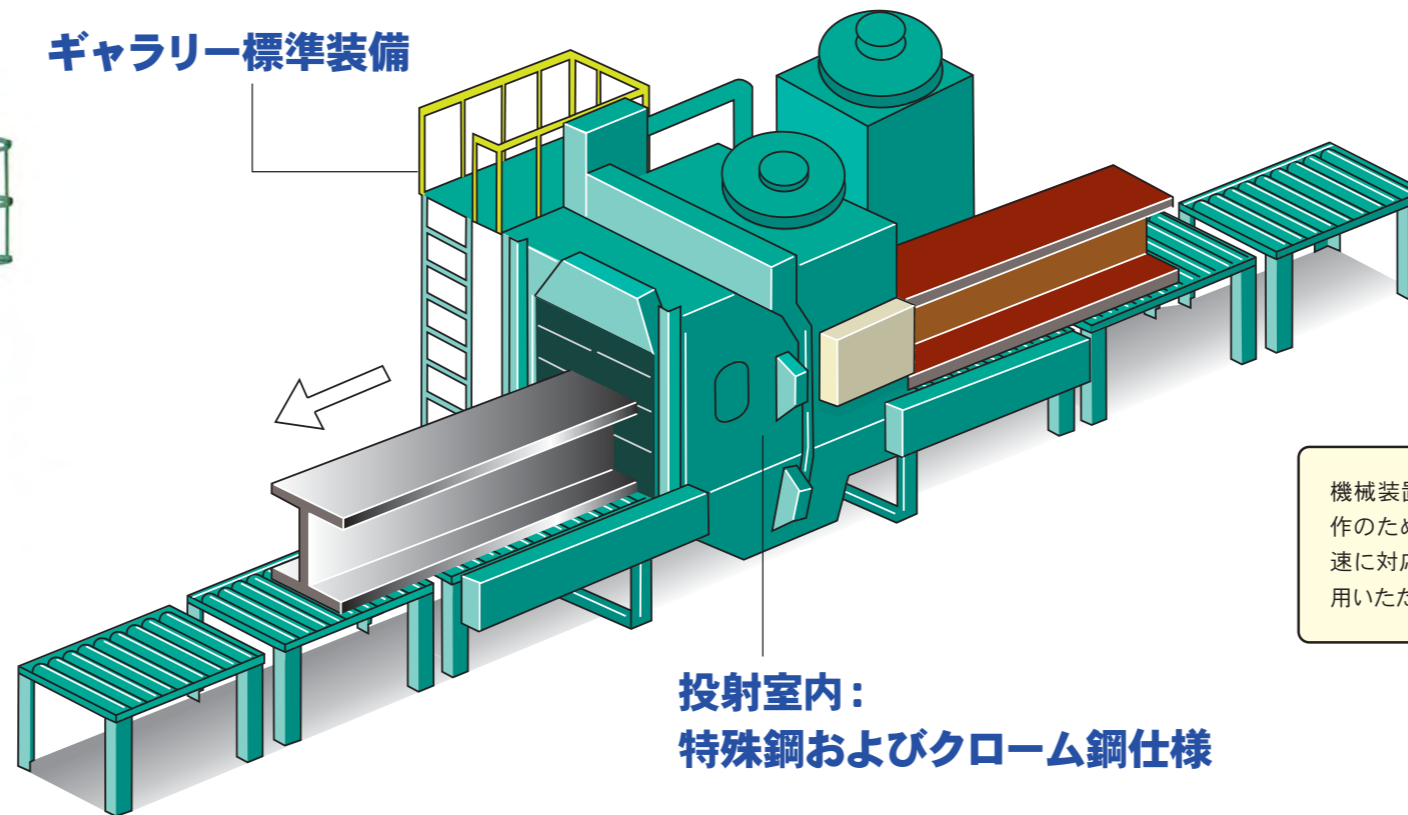
(高圧エア：コンプレッサー 3.7～7.5kw は別途)

AF-200



処理寸法、能力に合わせて豊富なラインナップの中よりご希望にあったマシンをご提案します！

ギャラリー標準装備



機外ローラーコンベア

オプションにて機外ローラーをお選びいただけます。
(機長 2600 mm、ピッチ 800/400 mm)



機械装置および消耗品は、すべて弊社純正・内作のため消耗時および万一の故障の時でも、迅速に対応することができますので安心してご利用いただけます。



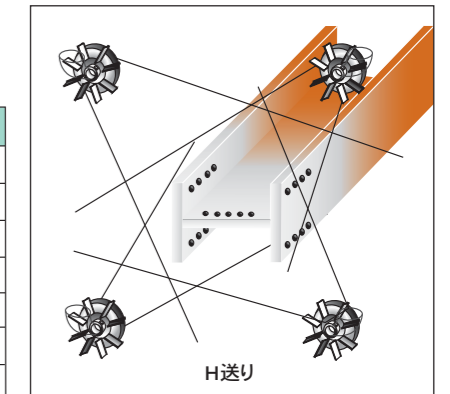
投射室内：
特殊鋼およびクローム鋼仕様

I 送り仕様

	700	900	1000	1000	1200
型式	AF-120	AF-200	AF-251	AF-376	AF-500
最大通過寸法	H700×W200	H900×W300	H1000×W300	H1000×W400	H1200×W400
鋼板寸法・ローラーピッチ	W300・P230	W500・P350	W500・P350	W600・P350	W600・P350
送り速度(基準)	0.2～5.0m/min(0.5m/min)	0.3～4.5m/min(0.5m/min)	0.5～5.0m/min	0.4～5.6m/min(1.0m/min)	0.4～6.0m/min(0.8m/min)
ローター能力	60kg/min×4台	70kg/min×4台	70kg/min×5台	100kg/min×5台	140kg/min×5台
集塵装置	20 m ³ /min(NBF-2)	30 m ³ /min(NBF-3B)	50 m ³ /min(NBF-5)	50 m ³ /min(NBF-5B)	70 m ³ /min(NBF-7)
機械寸法	W2315×L3220	W2860×L4750	W2850×L4750	W2850×L3400	W2965×L3500
総駆動力	20.4kW	22.85kW	28.95kW	41.25kW	55kW

II 送り仕様

	900
型式	AF-352
最大通過寸法	H900×W300
鋼板寸法・ローラーピッチ	W1000・P350
送り速度(基準)	0.5～5.0m/min(0.8m/min)
ローター能力	90kg/min×4台
集塵装置	100 m ³ /min(NBF-10PJ)
機械寸法	W2795×L6750
総駆動力	68.6kW



※予告なく仕様を変更する場合がありますので、予めご了承下さい。