

本 社 〒110-0005 東京都台東区上野1丁目13番3号 MYビル5階  
 TEL.03-(3833)7060(代) FAX.03-(3833)7061

神奈川事業所 〒243-0801 神奈川県厚木市上依知1367-3  
 TEL.046-(280)6822(代) FAX.046-(245)5002

名古屋営業所 〒472-0025 愛知県知立市池端3丁目16番地 水野ビル305  
 TEL.0566-(93)9411(代) FAX.0566-(83)1232

大阪営業所 〒577-0023 大阪府東大阪市荒本2丁目18番24号  
 TEL.06-(6788)0502(代) FAX.06-(6788)0512

九州事業所 〒804-0064 福岡県北九州市戸畑区沖台1丁目3-13  
 TEL.093-(882)2305(代) FAX.093-(882)2310

我孫子工場 〒270-1173 千葉県我孫子市青山17番地  
 TEL.04-(7185)1321(代) FAX.04-(7183)1171

ニツチューグループ

プラスト工業(株) 〒327-0515 栃木県佐野市柿平町69  
 TEL.0283-(87)0111(代) FAX.0283-(87)0733

江蘇日鑄機械有限公司(中国)  
 NICCHU THAILAND CO., LTD.(タイ)

URL : <http://www.blast.co.jp>

# 研削材(研磨材)

## Abrasive Media



ブラストマシンにて噴射できるもの全て研削材と呼ばれます。

研削材の材質が違えば、同じ機械でも異なった加工が可能です。また、同じ材質であっても形状や粒径が異なれば、仕上り具合も変わります。

本社



○千代田線 湯島駅(6番出口)から徒歩1分  
 ○JR線 御徒町駅(南口)から徒歩6分

大阪営業所



○近鉄東大阪線荒本駅(2番出口)から徒歩3分

神奈川事業所



○厚木インターから20分  
 ○内陸工業団地入口、藤塚バス停前

九州事業所



○JR九州 鹿児島本線 戸畑駅(南口)から徒歩15分  
 ○新幹線小倉駅から車で20分

名古屋営業所



○名鉄名古屋本線知立駅から徒歩4分 知立駅南交差点角

我孫子工場



○JR 常磐線上野駅から天王台駅まで約40分  
 ○JR 常磐線天王台駅(北口)から徒歩15分/車3分



# ニツチュー研削材商品一覧



標準研削材 微粉用研削材

ショット NB (最小梱包単位 25kg)												
呼び番号	30	40	60	70	80	100	120	140	170	200	240	280
粒度範囲(μm)	180~355	300~500	425~710	600~850	710~1000	850~1180	1000~1400	1180~1700	1400~2000	1700~2360	2000~2800	2360~3350

鑄鋼ショットと呼ばれる粒状粒子で、錆・スケール・バリ取り・ショットピーニングに適しています。

グリット G (最小梱包単位 25kg)												
呼び番号	20	30	50	70	100	120	140	170	200	240	硬度 Hv 約400~950	
粒度範囲(μm)	125~300	180~425	300~710	425~1000	710~1180	1000~1400	1180~1700	1400~2000	1700~2360	2000~2800		

多角形状粒子で研掃力が有り、塗装・メッキの前処理・錆・スケール落とし・バリ取りに適しています。鑄鋼グリット3種類(H・M・S)・鑄鉄グリット1種類があります。

ステンレスカットワイヤー SUSCW (最小梱包単位 20kg)												
呼び番号	0.3mm	0.4mm	0.5mm	0.6mm	0.7mm	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.5mm	2.0mm	2.5mm	3.0mm
粒度範囲(μm)	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

ステンレスの線材を線径の長さに切断したもので、耐食性・耐酸性に優れており、アルミダイカスト、鑄物・ステンレス製品の研掃に適しています。 ※サイズによっては受注生産となります。

スチールカットワイヤー NCW (最小梱包単位 25kg)						
呼び番号	0.6mm	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.5mm	1.8mm
平均粒径(μm)	600	800	1000	1200	1500	1800

スチールの線材を線径の長さに切断したもので、砕けにくくロングライフの商品です。 ※高硬度品及び上記サイズ以外のものをご希望の場合はご相談下さい。

純アルミカットワイヤー (最小梱包単位 20kg)						
呼び番号	0.6mm	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.5mm	2.0mm
平均粒径(μm)	600	800	1000	1200	1500	2000

スチールビーズ (最小梱包単位 20kg)				
呼び番号	50	80	150	300
粒度範囲(μm)	125~355	75~250	45~125	38~75

エアブラストを用いたピーニング用途や細かい梨地肌を必要とするブラスト加工に使用されます。

純アルミカットワイヤーはバリ取りや光沢を出して滑らかな肌に仕上げる事が出来ます。合金アルミカットワイヤーはバリ取りはもちろん、多少の汚点消し・梨地仕上げに最適です。

ガラスビーズ J (最小梱包単位 20kg)											
呼び番号	30	36	46	54	60	70	80	90	100	120	硬度 モース 5.5
粒度範囲(μm)	500~710	425~600	300~425	250~355	212~300	180~250	150~212	125~180	106~150	90~125	
呼び番号	150	180	220	320	400	800					
粒度範囲(μm)	63~106	53~90	45~75	38~75	45以下	38以下					

Sio2を主成分とする球状のガラス粒子で、梨地仕上げ・スケール落とし・小バリ取りに適しています。

鉄粉 NK (最小梱包単位 25kg)			
呼び番号	60	80	100
粒度範囲(μm)	150~355	105~250	75~180

海綿状・多孔性鉄粉で、アルミニウムの部分梨地仕上げ・塗装前処理に適しています。

重曹 EB (最小梱包単位 25kg)			
呼び番号	60	80	100
平均粒径(μm)	0.3	0.2	0.1

水溶性なので対象物に対して、挟まったり残留しても洗浄時に溶けてなくなります。又、食品添加物にも使われており水と一緒に流せます。機器洗浄に適しています。

セラミックビーズB (最小梱包単位 25kg)					
呼び番号	30	40	60	120	205
粒度範囲(μm)	425~600	250~425	125~250	70~125	<63

ZrO2を主成分とする球状セラミック粒子で、梨地仕上げ・ダクロ前処理・その他製品の最終表面仕上げに使います。

珪砂 (最小梱包単位 30kgあるいは33.3kg)						
呼び番号	3号	4号	5号	6号	7号	8号
粒度範囲(μm)	425~1700	300~1180	106~600	75~425	53~212	38~150

切削性に優れ、錆落とし・スケール剥離等に用います。野外作業で使い捨ての場合に使用されることが多くなっています。注)産地名の付いた商品名になることがあります。

高硬度ガーネット (最小梱包単位 25kg)			
呼び番号	Type-1	Type-2	Type-3
粒度範囲(μm)	1400~800	800~300	600~250

天然鉱石であるガーネットの特徴は、高密度で重く、また非常に硬い結晶であることで、比重4~4.1、モース硬度7.6~8.3を示します。高硬度ガーネットはガーネットの中でも高い硬度を有するものです。主に屋外作業やスケール剥離、塗装剥離等の用途に適しています。 ※サイズについてはご相談下さい。

コーン/クルミ/ピーチ/アプリコット (最小梱包単位 20kg)													
呼び番号	5	8	10	12	14	16	20	24	30	36	46	60	80
粒度範囲(μm)	3300~4760	2200~2830	1680~2380	1410~2000	1190~1680	1000~1410	840~1190	590~840	500~710	420~590	297~420	210~297	149~210
呼び番号	100	180											
粒度範囲(μm)	105~149	~125											

トウモロコシの穂芯やくるみ・桃核を粉碎してつくられ、耐久性と弾力性に富み、軟質の為相手の材料にキズを付けたり、酸化させたりする事がなく、研磨・研掃が出来ます。注)種類によって呼び番号が変わる場合や製造中止サイズもあります。

亜鉛ショット NZ (最小梱包単位 20kg)						
呼び番号	4	6	8	10	12	15
粒度範囲(μm)	355~710	500~910	600~1000	710~1180	850~1400	1200~2000

Zn系投射材で、亜鉛ショットは球状、亜鉛カットワイヤーは円柱状です。バリ取り能力に優れ、塗装剥離に適しています。 ※亜鉛ショットは高硬度「H」タイプもあります。 ※サイズについてはご相談下さい。

亜鉛カットワイヤー ZCW (最小梱包単位 20kg)						
呼び番号	1.0mm	1.2mm	1.5mm	1.7mm	2.0mm	2.5mm
平均粒径(μm)	1000	1200	1500	1700	2000	2500

褐色アルミナ A (最小梱包単位 20kg)				
呼び番号	14	16	20	24
粒度範囲(μm)	1180~1700	1000~1400	850~1180	600~850

アルミナ質鉱石を電気炉で熔融又は焼結して精製したもので、研削力に優れ、鋼製品・特殊合金等硬い加工品のスケール除去、梨地仕上げに適しています。

白色アルミナ WA (最小梱包単位 20kg)				
呼び番号	14	16	20	24
粒度範囲(μm)	1180~1700	1000~1400	850~1180	600~850

緑色炭化ケイ素 GC/黒色炭化ケイ素 C (最小梱包単位 20kg)				
呼び番号	14	16	20	24
粒度範囲(μm)	1180~1700	1000~1400	850~1180	600~850

炭材とはケイ石を電気炉で加熱反応させたインゴットを粉碎整粒したもので、用途はアルミナと同じですが、より硬く研削力が強くなっています。

メラミン系プラスチックショット (最小梱包単位 20kg)													
呼び番号	14	16	20	24	30	36	46	54	60	80	90	100	120
粒度範囲(μm)	1180~1700	1000~1400	850~1180	600~850	500~710	425~600	300~425	250~355	212~300	150~212	125~180	106~150	90~125
呼び番号	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	700	800	1000
粒度範囲(μm)	63~106	53~90	45~75	40~103	33~87	27~74	23~66	20~58	16~50	13~43	11~37	9~31	7~27
呼び番号	1200	1500	2000	2500	3000	4000	微粉						
粒度範囲(μm)	5.5~23	4.5~20	4~17	3~14	2~11	1.3~8	は最小梱包単位 20kg又は25kgと小袋入り						

ユリア系プラスチックショット (最小梱包単位 20kg)				
呼び番号1	30	40	60	80
呼び番号2	20-30	30-40	40-60	60-80
粒度範囲(μm)	600~850	425~600	250~425	150~250

樹脂を粉碎整粒したもので、耐摩耗性・対衝撃性に優れバリ取り効果が長く続きます。クリーニング・バリ取り・表面仕上げ各種加工の前処理等に適しています。

ポリカーボショット (最小梱包単位 20kg)				
呼び番号1	30	40	60	80
呼び番号2	20-30	30-40	40-60	60-80
粒度範囲(μm)	600~850	425~600	250~425	150~250

軟質系(ポリエステル)プラスチックショット (最小梱包単位 20kg)				
呼び番号2(ポリエステル)	20-30	30-40	40-60	60-80
粒度範囲(μm)	600~850	425~600	250~425	150~250

ナイロンショット (最小梱包単位 25kg)				
呼び番号	0.2mm	0.3mm	0.4mm	0.6mm
平均粒径(μm)	200	300	400	600

円柱状の形状で粒度が揃っています。樹脂・ゴム・リードフレーム・ダイキャスト製品のバリ取り、非鉄金属のバリ取り、汚れ除去の用途に適しています。

珪砂 (最小梱包単位 20kgあるいは25kg)				
呼び番号	3号	4号	5号	6号
粒度範囲(μm)	425~1700	300~1180	106~600	75~425

ナイロンショット (最小梱包単位 20kgあるいは25kg)						
呼び番号	0.2mm	0.3mm	0.4mm	0.6mm	0.8mm	1.0mm
平均粒径(μm)	200	300	400	600	800	1000

※研削材の粒度単位・研削材の粒度を表す単位は現在統一されていません。そのため研削材の種類によって異なりますので注意が必要です。 ※粒度によっては写真の色と違う場合があります。 ※モースは10段階です。 ※カタログに記載のないものに対しては、研削材担当者にご相談下さい。