

本社営業所/〒111-0052  
東京都台東区柳橋1丁目27番3号  
TEL03(3861)3151(代)  
FAX03(3861)3207

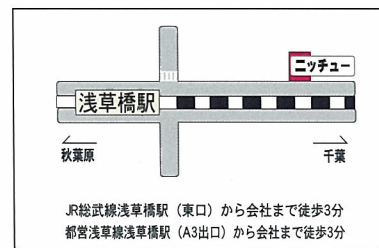
名古屋営業所/〒472-0025  
愛知県知立市池端3丁目16番地 水野ビル305  
TEL0566(93)9411(代)  
FAX0566(83)1232

大阪営業所/〒577-0023  
大阪府東大阪市荒本2丁目18番地24号  
TEL06(6788)0502(代)  
FAX06(6788)0512

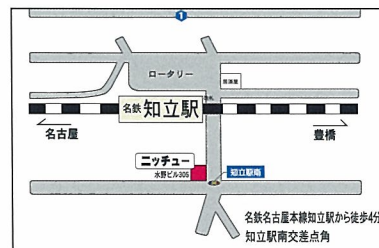
我孫子工場/〒270-1173  
千葉県我孫子市青山17番地  
TEL04(7185)1321(代)  
FAX04(7183)1171

ブラスト工業/〒327-0515  
栃木県佐野市柿平町69  
TEL0283(87)0111(代)  
FAX0283(87)0733

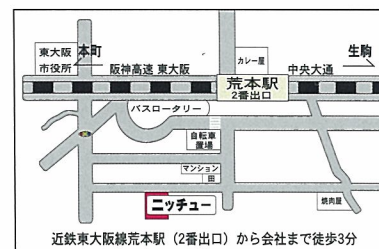
ホームページアドレス <http://www.blast.co.jp/>



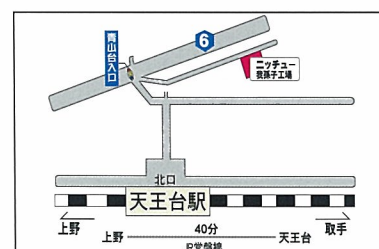
本社



名古屋営業所



大阪営業所



我孫子工場



## 研削材(研磨材) Abrasive Media



ブラストマシンにて噴射出来るもの全て研削材と呼ばれます。

研削材の材質が違えば同じ機械でも異なった加工が可能です。また、同じ材質であっても形状や粒径が異なれば仕上り具合も変わります。ここではその代表的な研削材をご紹介します。



# 研削材商品群

NICCHU

**ショット NB** 硬度 Hv約450～600 標準研削材 微粉用研削材



鋳鋼ショットと呼ばれる粒状粒子で、錆・スケール・バリ取り・ショットピーニングに適しています。

| 呼び番号     | 30      | 40      | 60      | 70      | 80       | 100      | 120       | 140       | 170       | 200       | 240       | 280       |
|----------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 粒度範囲(μm) | 180～350 | 300～500 | 425～710 | 600～850 | 710～1000 | 850～1180 | 1000～1400 | 1180～1700 | 1400～2000 | 1700～2360 | 2000～2800 | 2360～3350 |

最小梱包単位 25kg

**グリット G** 硬度 Hv約400～950



多角形状粒子で研削力があり、塗装・メッキの前処理・錆・スケール落とし・バリ取りに適しています。鋳鋼グリット3種類(H・M・S)・鋳鉄グリット1種類があります。

| 呼び番号     | 20      | 30      | 50      | 70       | 100      | 120       | 140       | 170       | 200       | 240       |
|----------|---------|---------|---------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 粒度範囲(μm) | 125～300 | 180～425 | 300～710 | 425～1000 | 710～1180 | 1000～1400 | 1180～1700 | 1400～2000 | 1700～2360 | 2000～2800 |

最小梱包単位 25kg

**ステンレスカットワイヤー** 硬度 Hv約500 (SUS304) Hv約300 (SUS430)



ステンレスの線材を線径の長さに切断したもので、耐食性、耐酸性に優れており、アルミダイカスト・鋳物・ステンレス製品の研削に適しています。

| 呼び番号     | 0.3mm | 0.4mm | 0.5mm | 0.6mm | 0.7mm | 0.8mm | 1.0mm | 1.2mm | 1.5mm | 2.0mm | 2.5mm | 3.0mm |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 平均粒径(μm) | 300   | 400   | 500   | 600   | 700   | 800   | 1000  | 1200  | 1500  | 2000  | 2500  | 3000  |

最小梱包単位 20kg

**スチールカットワイヤー** 硬度 Hv約480



スチールの線材を線径の長さに切断したもので、砕けにくくロングライフの商品です。

| 呼び番号     | 0.6mm | 0.8mm | 1.0mm | 1.2mm | 1.5mm | 1.8mm |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 平均粒径(μm) | 600   | 800   | 1000  | 1200  | 1500  | 1800  |

※高硬度及び上記サイズ以外のものをご希望の場合はご相談下さい。 最小梱包単位 25kg

**スチールビーズ** 硬度 Hv約700 **ステンレスビーズ** 硬度 Hv約240～350



エアーブラストを用いたピーニング用途や細かい梨地肌を必要とするブラスト加工に使用されます。

| 呼び番号     | 50      | 80     | 150    | 300   |
|----------|---------|--------|--------|-------|
| 粒度範囲(μm) | 125～355 | 75～250 | 45～125 | 38～75 |

最小梱包単位 20kg

**純アルミカットワイヤー** 硬度 Hv約45～60 **合金アルミカットワイヤー** 硬度 Hv約120



- ・純アルミワイヤーはバリ取りや光沢を出して滑らかな肌に仕上げる事が出来ます。
- ・合金アルミワイヤーはバリ取りはもちろん、多少の汚点消し・梨地肌仕上げに最適です。

| 呼び番号     | 0.6mm | 0.8mm | 1.0mm | 1.2mm | 1.5mm | 2.0mm | 2.5mm | 3.0mm |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 平均粒径(μm) | 600   | 800   | 1000  | 1200  | 1500  | 2000  | 2500  | 3000  |

最小梱包単位 20kg

**ガラスビーズ J** 硬度 モース5.5



SiO<sub>2</sub>を主成分とする球状のガラス粒子で、梨地仕上げ・スケール落とし・小バリ取りに適しています。

| 呼び番号     | 30      | 36      | 46      | 54      | 60      | 70      | 80      | 90      | 100     | 120    | 150    | 180   | 220   | 320   | 400  | 800  |
|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|-------|-------|-------|------|------|
| 粒度範囲(μm) | 500～710 | 425～600 | 300～425 | 250～355 | 212～300 | 180～250 | 150～212 | 125～180 | 106～150 | 90～125 | 63～106 | 53～90 | 45～75 | 38～75 | 45以下 | 38以下 |

最小梱包単位 20kg

**鉄粉 NK** 硬度 Hv約100



海綿状・多孔性鉄粉で、アルミニウムの部分梨地仕上げ・塗装前処理に適しています。

| 呼び番号     | 60      | 80      | 100    |
|----------|---------|---------|--------|
| 粒度範囲(μm) | 150～355 | 105～250 | 75～180 |

最小梱包単位 25kg

**セラミックビーズ B** 硬度 モース7.5



ZrO<sub>2</sub>を主成分とする球状セラミック粒子で、梨地仕上げ・ダクロ前処理・その他製品の最終表面仕上げに用います。

| 呼び番号     | 30      | 40      | 60      | 120    |
|----------|---------|---------|---------|--------|
| 粒度範囲(μm) | 425～600 | 250～425 | 125～250 | 70～125 |

最小梱包単位 25kg

**重曹 EB** 硬度 モース約2.5



水溶性なので対象物に対して、挟まったり残留しても、洗浄時に溶けてなくなります。又、食品添加物にも使われており水と一緒に流せます。機器洗浄に適しています。

| 呼び番号     | 60  | 80  | 100 |
|----------|-----|-----|-----|
| 粒度範囲(mm) | 0.3 | 0.2 | 0.1 |

最小梱包単位 25kg

**銅カットワイヤー** 硬度 Hv約110

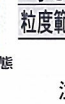


銅の線材を線径の長さに切断したもので、主に塗装剥離に用います。

| 呼び番号     | 1.7mm | 2.0mm | 2.5mm |
|----------|-------|-------|-------|
| 平均粒径(μm) | 1700  | 2000  | 2500  |

最小梱包単位 20kg

**珪砂** 硬度 モース約6.0～7.0



切削性に優れ、錆落とし・スケール剥離等に用います。屋外作業で使い捨ての場合に使用されることが多くなっています。

| 呼び番号     | 3号       | 4号       | 5号      | 6号     | 7号     | 8号     |
|----------|----------|----------|---------|--------|--------|--------|
| 粒度範囲(μm) | 450～1700 | 300～1180 | 106～600 | 75～425 | 53～212 | 38～150 |

最小梱包単位 30kgあるいは33.3kg

**高硬度ガーネット** 硬度 モース約8.0



天然鉱山であるガーネットの特徴は、高密度で重く、また非常に硬い結晶であることで、比重4～4.1、モース硬度7.6～8.3を示します。高硬度ガーネットはガーネットの中でも高い硬度を有するものです。主に屋外作業やスケール剥離、塗装剥離等の用途に適しています。

| 呼び番号     | Type-1   | Type-2  | Type-3  |
|----------|----------|---------|---------|
| 粒度範囲(μm) | 1400～800 | 800～300 | 600～250 |

最小梱包単位 25kg

**コーン/クルミ/ピーチ** 硬度 モース約2.5～3.0



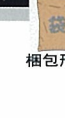
とうもろこしの穂芯やくるみ・桃核を破碎してつくられ、耐久性と弾力性に富み、軟質の為相手の材料にキズをつけたり、酸化させたりする事なく、研磨・研掃が出来ます。

| 呼び番号     | 5         | 8         | 10        | 12        | 14        | 16        | 20       | 24      | 30      | 36      | 46      | 60      | 80      | 100     | 180  |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|------|
| 粒度範囲(μm) | 3300～4760 | 2000～2830 | 1680～2380 | 1410～2000 | 1190～1680 | 1000～1410 | 840～1190 | 590～840 | 500～710 | 420～590 | 297～420 | 210～297 | 149～210 | 106～149 | ～125 |

最小梱包単位 20kg

注)種類によって呼び番号が変わる場合や製造中止サイズもあります。

**亜鉛ショット NZ** 硬度 Hv約40～60



Zn系投射材で、亜鉛ショットは球状、亜鉛カットワイヤーは円柱状です。バリ取り能力に優れ、塗装剥離に適しています。

| 呼び番号     | 4       | 6       | 8        | 10       | 12       | 15        |
|----------|---------|---------|----------|----------|----------|-----------|
| 粒度範囲(μm) | 355～710 | 500～910 | 600～1000 | 710～1180 | 850～1400 | 1200～2000 |

最小梱包単位 20kg

\*亜鉛ショットは高硬度『H』タイプもあります。



**亜鉛カットワイヤー** 硬度 Hv約45

| 呼び番号     | 1.7mm | 2.0mm | 2.5mm |
|----------|-------|-------|-------|
| 平均粒径(μm) | 1700  | 2000  | 2500  |

最小梱包単位 20kg

※上記サイズ以外をご希望の場合はご相談下さい。

**褐色アルミナ A** 硬度 モース約9.0



アルミナ質鉱石を電気炉で溶融又は焼結して精製したものを粉碎整粒したもので、研削力に優れ、鋼製品・特殊合金等硬い加工品のスケール除去、梨地仕上げに適しています。

**白色アルミナ WA** 硬度 モース約9.0



**緑色炭化ケイ素 GC/黒色炭化ケイ素 C** 硬度 モース約9.0



炭材とケイ石を電気炉で加熱反応させたインゴットを粉碎整粒したもので、用途はアルミナと同じですが、より硬く研削力が強くなっています。

| 呼び番号     | 14        | 16        | 20       | 24      | 30      | 36      | 46      | 54      | 60      | 80      | 90      | 100     | 120    | 150    | 180   | 220   |
|----------|-----------|-----------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|-------|-------|
| 粒度範囲(μm) | 1180～1700 | 1000～1400 | 850～1180 | 600～850 | 500～710 | 425～600 | 300～425 | 250～355 | 212～300 | 150～212 | 125～180 | 106～150 | 90～125 | 63～106 | 53～90 | 45～75 |
| 呼び番号     | 240       | 280       | 320      | 360     | 400     | 500     | 600     | 700     | 800     | 1000    | 1200    | 1500    | 2000   | 2500   | 3000  | 4000  |
| 粒度範囲(μm) | 40～103    | 33～87     | 27～74    | 23～66   | 20～58   | 16～50   | 13～43   | 11～37   | 9～31    | 7～27    | 5.5～23  | 4.5～20  | 4～17   | 3～14   | 2～11  | 1.3～8 |

最小梱包単位 20kg 微粉 は最小梱包単位 20kg又は25kgと小袋入り

**メラミン系プラスチックショット** 硬度 モース約3.0～4.0



樹脂を粉碎整粒したもので、耐磨耗性・耐衝撃性に優れバリ取り効果が長く続きます。クリーニング・バリ取り・表面仕上げ各種加工の前処理等に適しています。

**ユリア系プラスチックショット** 硬度 モース約3.0～4.0 **ポリエステル系プラスチックショット** 硬度 モース約3.0～4.0



| 呼び番号1    | 30      | 40      | 60      | 80      |
|----------|---------|---------|---------|---------|
| 呼び番号2    | 20-30   | 30-40   | 40-60   | 60-80   |
| 粒度範囲(μm) | 600～850 | 425～600 | 250～425 | 150～250 |

最小梱包単位 20kg



| 呼び番号1    | 30      | 40      | 60      | 80      |
|----------|---------|---------|---------|---------|
| 呼び番号2    | 20-30   | 30-40   | 40-60   | 60-80   |
| 粒度範囲(μm) | 600～850 | 425～600 | 250～425 | 150～250 |

最小梱包単位 20kg



| 呼び番号2    | 20-30   | 30-40   | 40-60   | 60-80   |
|----------|---------|---------|---------|---------|
| 粒度範囲(μm) | 600～850 | 425～600 | 250～425 | 150～250 |

最小梱包単位 20kg

**ポリカーボショット** 硬度 モース約3.0～4.0



円柱状の形状で粒度が揃っています。樹脂・ゴム・リードフレーム・ダイキャスト製品のバリ取り、非鉄金属のバリ取り、汚れ除去の用途に適しています。

**ナイロンショット** 硬度 モース約2.0～3.0



| 呼び番号     | 0.2mm | 0.3mm | 0.4mm | 0.6mm | 0.8mm | 1.0mm |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 平均粒径(μm) | 200   | 300   | 400   | 600   | 800   | 1000  |

最小梱包単位 20kg 又は 25kg

\*研削材の粒度単位  
研削材の粒度を表す単位は現在統一されていません。  
そのため研削材の種類によって異なりますので注意が必要です。

\*粒度によって写真の色と違う場合があります。  
\*モースは10段階です。  
\*上記粒度範囲は中心粒度規格となります。